GUIA RÁPIDO DE ESPECIFICAÇÃO

Dados mínimos para selecionar o produto correto

1

TEMPERATURA REAL

Medir a temperatura no ponto de contato, não apenas a temperatura nominal do perfil.

2

ETAPA DO PROCESSO

Informar se a aplicação ocorre antes/depois do corte, na esticadeira, serra, empilhamento ou forno.

3

DIMENSÕES E CARGA

Fornecer largura, comprimento, espessura, diâmetro interno, velocidade e pressão de contato.

4

EXIGÊNCIA SUPERFICIAL

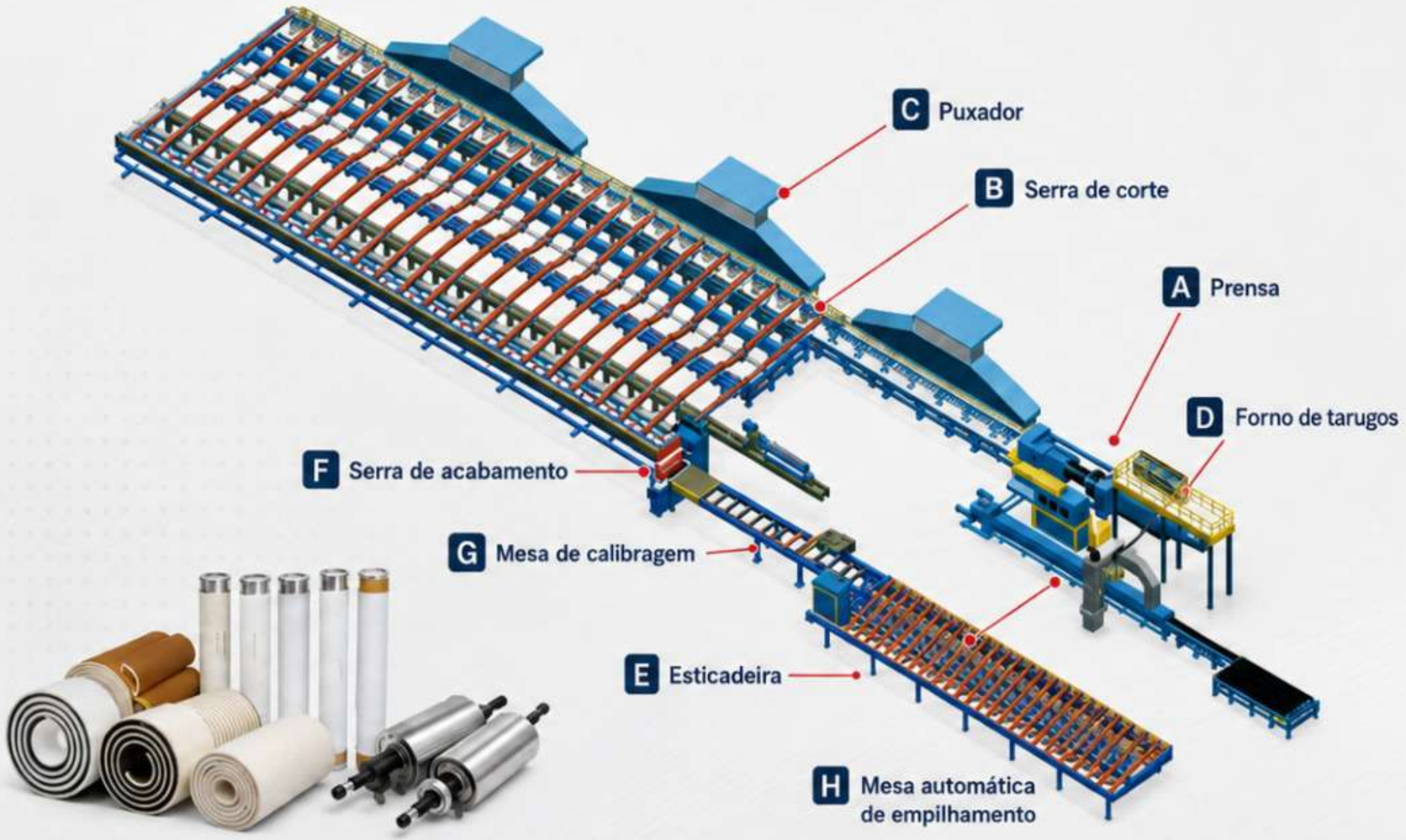
Indicar acabamento do perfil e tolerância a marcas, riscos, contaminação ou transferência de material.

RECOMENDAÇÃO TÉCNICA EMMETALS

A temperatura máxima do material não deve ser usada isoladamente como critério de compra. A vida útil depende também de velocidade, alinhamento, tensão, pressão, abrasão, contaminação e manutenção da mesa. Para aplicações críticas, recomendamos validar uma amostra nas condições reais da linha.

Aplicação dos feltros na linha de extrusão

Mapa técnico de uso por faixa de temperatura e etapa do processo



Zonas principais de aplicação

- 600 °C — saída imediata da prensa e região anterior ao corte: PBO + Kevlar.
- 500 °C — mesas iniciais e resfriamento em alta temperatura: Kevlar.
- 280 °C — após a esticadeira e áreas intermediárias: Nomex.
- 180 °C — mesa de produto acabado, empilhamento e linhas em temperatura ambiente: poliéster.
- A escolha correta depende também de temperatura real, velocidade, pressão de contato e exigência superficial do perfil.

Objetivo: reduzir marcas, riscos, contaminação e paradas por desgaste.

Série de rolos térmicos

Rolos para transporte, apoio e proteção superficial em diferentes faixas de temperatura.

Roller-PK



- Marrom | 600 °C
- Composição: PBO + Kevlar
- Aplicação: antes do corte e em zonas críticas de alta temperatura.

Roller-K



- Amarelo | 500 °C
- Composição: 100% Kevlar
- Aplicação: em mesas e zonas quentes após o corte.

Roller-NNP



- Off-white | 280 °C
- Composição: Nomex + poliéster
- Aplicação: em zonas intermediárias.

Roller-PE



- Branco | 180 °C
- Composição: 100% poliéster
- Aplicação: em mesa de produto acabado e temperatura ambiente.

Diâmetros internos disponíveis

- ϕ41, 43, 44, 45
- ϕ49, 50, 51
- ϕ60, 61, 62, 63
- ϕ76, 77
- ϕ80, 81, 82
- ϕ90, 95
- ϕ100, 101, 102
- ϕ114, 115
- ϕ120, 127

Especificações técnicas dos rolos térmicos

Tipo	Cor / Temp.	Composição
Roller-PK	Marrom | 600 °C	PBO + Kevlar
Roller-K	Amarelo | 500 °C	100% Kevlar
Roller-NNP	Off-white | 280 °C	Nomex + poliéster
Roller-PE	Branco | 180 °C	100% poliéster

Tratamento com resina disponível para aumento de rigidez.

Correias transportadoras sem emenda

Soluções para transporte contínuo em diferentes zonas térmicas da linha de extrusão

Belt-PKN



- **Cor:** marrom + amarelo
- **Temperatura máxima:** 600 °C
- **Composição:** PBO + Kevlar + 1 camada estrutural Nomex
- **Aplicação:** para saída da prensa e mesas iniciais de alta temperatura

Belt-KN



- **Cor:** amarelo
- **Temperatura máxima:** 500 °C
- **Composição:** Kevlar + 1 camada estrutural Nomex
- **Aplicação:** para zonas quentes de resfriamento

Belt-NNP



- **Cor:** off-white
- **Temperatura máxima:** 280 °C
- **Composição:** 100% Nomex + 1 camada estrutural Nomex
- **Aplicação:** para transportes intermediários após a esticadeira

Belt-PE



- **Cor:** branco
- **Temperatura máxima:** 180 °C
- **Composição:** 100% poliéster + 1 camada estrutural Nomex
- **Aplicação:** para empilhamento, serra, anodização e pintura em temperatura ambiente

Dimensões padrão

- **Largura:** 20 a 1.500 mm
- **Comprimento:** 1.700 a 11.000 mm
- **Espessuras:** 8, 10 e 12 mm

Tipo	Cor / Temp.	Composição
Belt-PKN	Marrom + amarelo / 600 °C	PBO + Kevlar + 1 camada estrutural Nomex
Belt-KN	Amarelo / 500 °C	Kevlar + 1 camada estrutural Nomex
Belt-NNP	Off-white / 280 °C	100% Nomex + 1 camada estrutural Nomex
Belt-PE	Branco / 180 °C	100% poliéster + 1 camada estrutural Nomex

Nota: a construção sem emenda reduz risco de delaminação, alongamento irregular, desvio lateral e marcação do alumínio.

Tiras, placas e apoios de feltro

Proteção térmica e de contato em mesas, berços e saída da prensa

Tiras e placas de feltro



- Largura: 30 a 1.500 mm; espessuras: 8, 10 e 12 mm; comprimento de até 20.000 mm.
- Opções: PBO + Kevlar (600 °C), Kevlar (500 °C), Nomex/Kevlar (280 °C) e poliéster (180 °C).
- Endurecimento por resina disponível conforme a necessidade de rigidez.

Apoios para a boca da prensa



- Construções PBO/PBO e PBO/Kevlar para até 600 °C, indicadas para saída dupla ou aplicação unilateral.
- Espessuras combinadas disponíveis: 10 mm; 7+3; 6+4; 5+5; 4+6; 3+7 mm.

Proteção para cestos, racks e separadores

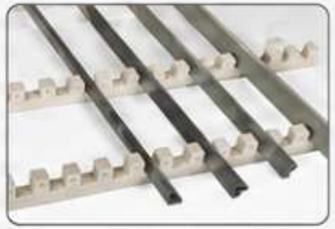
Feltro Nomex e capas protetoras para movimentação, envelhecimento e armazenagem

Tira Nomex para proteção bilateral



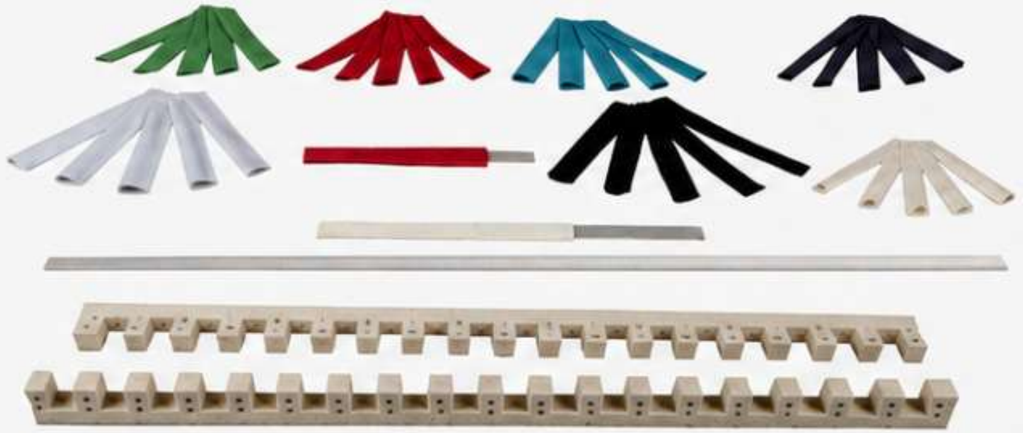






- Larguras usuais: 30 a 50 mm. Rolo: 20 m. Espessuras: 6, 8 e 10 mm.
- Compatível com o ciclo térmico do forno de envelhecimento; reduz riscos e batidas durante carga e transferência.
- Indicada para racks de carregamento, armazenamento intermediário e perfis especiais.

Capa de feltro para separador



- Nomex: 220 a 280 °C, cor cru.
- Poliéster: 150 a 180 °C, disponível em branco, vermelho, verde, azul e preto.
- Espessuras: 1,3; 1,6; 1,8; 2,0 e 3,0 mm.
- Produção sob medida conforme comprimento, largura e altura do separador.

Correias sincronizadoras e componentes auxiliares

Soluções para transporte em temperatura ambiente e aplicações pesadas



Correia sincronizadora

- Modelos: T20, ATK10 e HTD14M.
- Opções com união em PVC ou revestimento de feltro para transporte em temperatura ambiente.
- Construção sem emenda com reforço de cabos de aço; opção com duas camadas de poliéster.



Rolos de aço galvanizado

- Rolos laterais e de transporte para mesas de produto acabado e mesa inicial.
- Exemplos de diâmetro externo: Ø50, Ø60 e Ø76 mm.
- Suportes côncavos nº 15 para sustentação lateral.



Correia pesada com corrente

- Indicada para prensas de 2.500 a 10.000 t.
- Passos: 12,7 ou 15,87 mm. Comprimento: 11.000 mm.
- Espessura: 10 mm; largura: 80 a 130 mm.
- Faixa de aplicação indicada: 280 a 480 °C.

projetos@emmetals.com.br (11) 97102- 9782